

NAME

milltask – Userspace task controller for LinuxCNC

SYNOPSIS

milltask is an internal process of LinuxCNC. It is generally not invoked directly but by an inifile setting:

[TASK]TASK=milltask. milltask プロセスは、以下にリストされ、inihal ユーザーコンポーネントが所有する ini。* hal ピンを作成します。これらのピンは、LinuxCnC の実行中に変更され、通常は inifile で指定される値を変更できます。

DESCRIPTION

初期ピンはすべてのタスクサイクルでサンプリングされますが、それらの値の影響を受けるコマンドは通常、コマンドが処理される時に存在する値を使用します。このようなコマンドには、インタープリターによって処理されるすべてのコード（Gcode プログラムおよび MDI コマンド）および GUI によって発行される NML ジョギングコマンド（halui を含む）が含まれます。ホイールジョギングはリアルタイムモーションモジュールに実装されているため、変更された値がモーションモジュールに伝播されるとすぐに、初期ピンの変更（ini.*.max_velocity、ini.*.max_acceleration など）が受け入れられます。

PINS

Per-joint pins (N == joint number)

ini.N.backlash

[JOINT_N] BACKLASH の調整が可能

ini.N.ferror

[JOINT_N] FERROR の調整が可能

ini.N.min_ferror

[JOINT_N] MIN_FERROR の調整が可能

ini.N.min_limit

[JOINT_N] MIN_LIMIT の調整が可能

ini.N.max_limit

[JOINT_N] MAX_LIMIT の調整が可能

ini.N.max_velocity

[JOINT_N] MAX_VELOCITY の調整が可能

ini.N.max_acceleration

[JOINT_N] MAX_ACCELERATION の調整が可能

ini.N.home

[JOINT_N] HOME の調整が可能

ini.N.home_offset

[JOINT_N] HOME_OFFSET の調整が可能

ini.N.home_offset

[JOINT_N] HOME_SEQUENCE の調整が可能

Per-axis pins (L == axis letter)**ini.L.min_limit**

[AXIS_L] MIN_LIMIT の調整が可能

ini.L.max_limit

[AXIS_L] MAX_LIMIT の調整が可能

ini.L.max_velocity

[AXIS_L] MAX_VELOCITY の調整が可能

ini.L.max_acceleration

[AXIS_L] MAX_ACCELERATION の調整が可能

Global pins**ini.traj_default_acceleration**

[TRAJ] DEFAULT_ACCELERATION の調整が可能

ini.traj_default_velocity

[TRAJ] DEFAULT_VELOCITY の調整が可能

ini.traj_max_acceleration

[TRAJ] MAX_ACCELERATION の調整が可能

motion.motion-enabled OUT BIT

ini.traj_max_velocity

[TRAJ] MAX_VELOCITY の調整が可能

Global pins (arc_blend trajectory planner)**ini.traj_arc_blend_enable**

[TRAJ] ARC_BLEND_ENABLE の調整が可能

ini.traj_arc_blend_fallback_enable

[TRAJ] ARC_BLEND_FALLBACK_ENABLE の調整が可能

ni.traj_arc_blend_gap_cycles

[TRAJ] ARC_OPTIMIZATION_DEPTH の調整を可能にします

ini.traj_arc_blend_optimization_depth

[TRAJ] ARC_BLEND_GAP_CYCLES の調整が可能

ini.traj_arc_blend_ramp_freq

[TRAJ] ARC_BLEND_RAMP_FREQ の調整を可能にします

NOTES

inihal ピンは、milltask が開始されるまで作成されないため、inifile [HAL] HALFILE アイテムで指定されたハーフファイルにリンクまたは設定することはできません。 inihal ピン値は、[APPLICATION] APP アイテムまたは[HAL] POSTGUI_HALFILE をサポートする GUI で指定された独立した halcmd プログラムによって変更できます。

inifile は、inihal ピン設定によって変更された値で自動的に更新されませんが、[HAL] POSTGUI_HALFILE を使用する場合は、キャリブレーションプログラム (emccalib.tcl) を使用して更新できます。